

# JUKI

## LK-1900A series

高速電子門止めマシン



LK-1900A-SS (脚卓はオプション)

# LK-1900A series

“縫”の電子制御を可能にしたアクティブテンションを搭載

# LK-1900Aシリーズ

**世界最高クラスの縫速度3,000rpm!**  
**定評ある電子門止めミシンが**  
**飛躍的に進化**  
**さらに使いやすくなりました。**



LK-1900A-SS (脚卓はオプション)

## 高い生産性

- 世界最高クラスの縫速度 3,000rpmを実現しました。
- 高性能とともに、縫始め・縫終りの高速立ち上げ、立ち下げ、糸切り速度および自動押え上げ動作の高速化により、トータルサイクルタイムを大幅に短縮しました。  
(当社従来機対比 約30%短縮:42針、大門止めの場合)

## 優れた縫品質

- 新開発の上糸つかみ機構を搭載。縫始めの上糸抜け、布裏の鳥の巣を防止し、上糸汚れも解消します。
- 糸切り機構のさらなる改良により、糸切り後の布裏の糸残り量短化を実現しました。

## 広い縫製エリアと多様な縫パターン

- 縦30mm×横40mmの縫製エリアにより、多様な門止め形状に対応することができます。
- 従来の門止めに、半月門止め、丸門止め、菊穴などを加えた多様な50種類の縫パターンを標準装備しています。
- LK-1900でご使用されていたデータ (EP-ROM) も、LK-1900Aで縫製可能です。

## 油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部 (針棒部・天秤部) を無給油化。製品の油汚れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。

## アクティブテンション【電子糸調子機構】を標準装備

- 各種縫製条件 (糸、布地、縫速度など) に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫始め、下縫、ジグザグ縫および縫終り (止め縫) 各部の上糸張力を個別に設定できます。
- 操作パネルIP-410Bを使用すれば、1針ごとの上糸張力を設定できます。段部縫製や縫方向での糸締めムラを改善し、縫品質をさらに向上します。



## 新方式のパルスモータ式自動押え上げ機構を標準装備

- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は逆転針上げ機能との併用により、最大17mmまで可能です。

## 優れた作業性、操作性

- 小型ACサーボモータ直結のダイレクトドライブ頭部（ベルトレス）により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくれます。
- 頭部のアーム部に手元プーリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

## 縫始め点の補正が可能

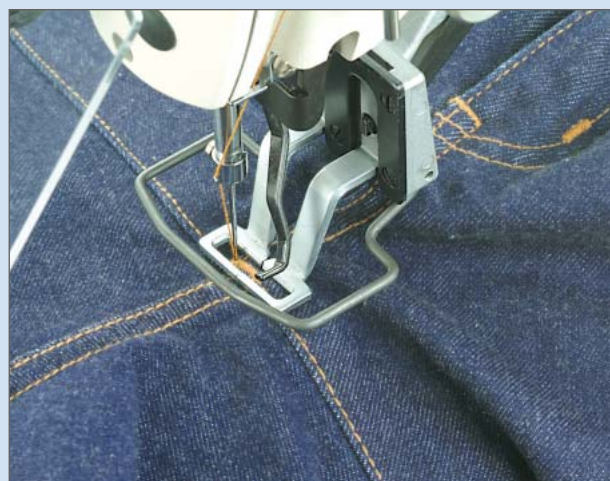
- 縫始め点をX、Y方向に移動することができます。押え形状に合わせて縫パターンの位置を補正することができます。

## 豊富なサブクラス

- LK-1900Aタイプは、S仕様（標準）、H仕様（厚物）、F仕様（ファンデーション）、M仕様（ニット・メリヤス）、W仕様（厚物・大釜）の5タイプをラインナップ、用途に合わせて選択できます。
- 針貫通力を強化していますので、H仕様の厚物への対応力がさらに向上しました。
- W仕様は大釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行えます。



✦ S仕様（スーツポケット）



✦ H仕様（ジーンズ股下閉止め）



✦ F仕様（ブラジャー肩紐付け）



✦ M仕様（ランニングシャツ肩閉止め）

## 高速電子鳩目穴門止めミシン

# LK-1901A

### 確実に高品質な鳩目穴門止めを実現

- 鳩目穴を左右から寄せて門止めが行える布寄せ機構付きです。
- 鳩目穴を押えた後に布地を寄せて門止めするので、丈夫で良く締まった鳩目ボタン穴に仕上がります。

### 縫パターンをワンタッチで選択

- 3種類の縫パターンで、縫サイズの変更も簡単です。操作パネルのパターンキーに登録しておけば、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。
- ジャケットのフロントの鳩目穴と、ラペル眠り穴も異なった針数、サイズで最適な門止めが行え、縫製品をグレードアップします。

### 布寄せのON/OFF切り換えが可能

- 布寄せ量は最大3mmまで調整可能です。また、メモリスイッチの設定により、布寄せのON/OFFが切り換えられます。素材に応じてフレキシブルに使い分けられます。



LK-1901A-SS (脚卓はオプション)



## 高速電子ベルトループ付けミシン

# LK-1902A

### 縫パターンをワンタッチで選択

- 6種類の線門止めパターンを標準装備しています。縫サイズの変更も簡単ですから、ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫サイズがスピーディーに使い分けられます。常用パターンをパターンキーに登録しておくと、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。

### 作業性を重視した頭部デザイン

- 大きく湾曲した布送り台(押え腕)により、素材のセットが容易です。また、広いフトコロと、ベッド形状がスリムな頭部デザインですから、布の振り回しや連続工程にも優れた作業性を発揮し、ベルトループ付けの生産性を加速します。



LK-1902A-SS (脚卓はオプション)



#### ■LK-1902A (ベルトループ付け) 布押え足・布押え下板

	布押え足	布押え下板	パターンNo.
標準装備 LK-1902A-SS LK-1902A-HS	13544465 	14143002 	17 18
オプション 大サイズ用	13545660 	13545504 	19 20 21
オプション 特大サイズ用	13547161 	13545801 	22
		13547005 	22

\*布押え足には指ガードが含まれます。

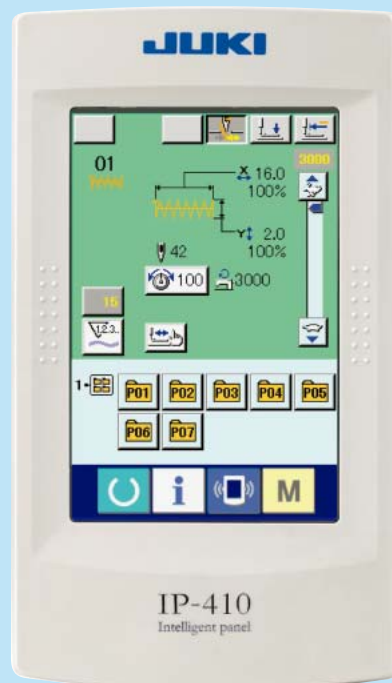
## IP-410B 入力機能付き操作パネル

IP-410Bは、従来のパネルではできなかった「入力機能」を追加した操作パネルです。

- 針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。
- ワイドな液晶画面で、入力したデータの形状確認が容易に可能です。
- ちょっとしたデータ修正作業でも、迅速かつ効率のよい対応が可能です。トータルでの使い勝手がさらに向上します。



LK-1900A-SS/IP-410B (脚卓はオプション)



- カラー液晶パネル画面には、縫形状・上糸張力・拡大縮小率・縫速度・針数等の縫製データが一目でわかるように表示されます。
- データ編集作業では、表示アイコンに軽く触れるだけで、データの詳細表示ができるため、編集作業の効率を大きく高めます。

### ミシン本体の記憶能力を大幅に強化

IP-410Bで作成した縫製データはミシン本体に記憶することができます。記憶容量は最大200パターン(最大20,000針/1パターン)まで可能です。また、外部メディア「コンパクトフラッシュ(TM)」\*を使用することで、最大999パターン(最大20,000針/1パターン、最大記憶針数24,000,000針)の記憶ができます。



### 標準パネル

- パターンNo.、拡大・縮小率、縫速度、上糸張力などの機能設定は、操作パネルから簡単に入力できます。
- 標準パターンをパターンキーP1～P50に登録することができます。また、P1～P25はパターンキーからワンタッチで呼び出しできますから、使用頻度の高い25パターンを登録することで作業性が向上します。
- 最大30パターンを組み合わせさせたサイクル縫を20種類まで登録することができます。
- 操作パネルは傾斜していますからオペレーターから見やすく、使い勝手に応じて、テーブルの上下左右いずれにも取付けできます。



# 標準パターン一覧表

	No.	針落図	針数	縫サイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
大 門 止	1		42	2.0	16	1
						2
						3
	2		28	2.0	10	1
						2
						3
	* 3		56	2.5	16	1
						4
	* 4		64	3.0	24	6
						7
5		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 6		56	2.5	16	1	
					4	
7		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 8		56	2.5	16	1	
					4	
* 9		64	3.0	24	6	
					7	
* 10		64	3.0	24	6	
					7	
小 門 止 め	11		21	2.5	6	
	12		28	2.5	6	8
	13		36	2.5	6	
メリヤス 門 止 め	14		14	2.0	8	
	15		21	2.0	8	5
	16		28	2.0	8	

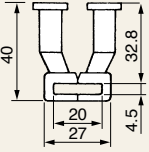
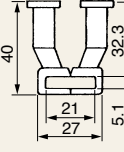
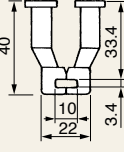
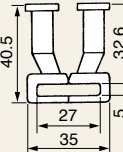
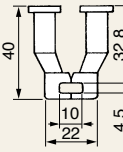
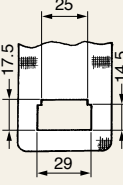
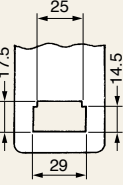
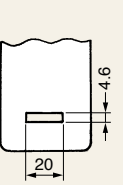
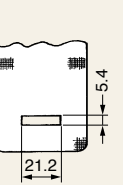
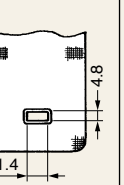
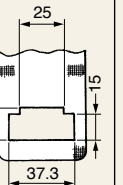
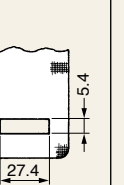
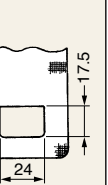
	No.	針落図	針数	縫サイズ (mm)		(注2) 押えNo.				
				縦	横					
線	17		21	0	10	1				
						2				
						3				
門	18		28	0	10	1				
						2				
						3				
止	19		36	0	25	6				
						7				
止	20		41	0	25	6				
						7				
め	21		44	0	35	6				
						7				
め	22		44	0	35	(注3)				
縦	23		28	20	4.0	9, 10				
門	24		36	20	4.0		9, 10			
止	25		42	20	4.0			9, 10		
め	26		56	20	4.0				9, 10	
縦	27		18	20	0					11
線	28		21	10	0	11				
門	29		21	20	0		11			
止	30		28	20	0			11		
め	30		28	20	0				11	

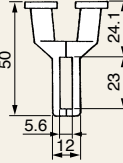
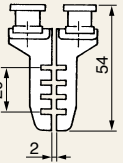
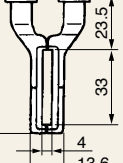
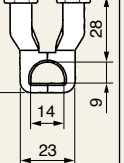
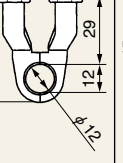
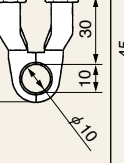
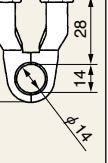
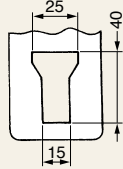
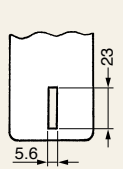
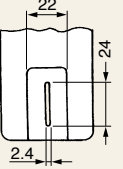
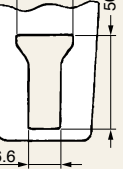
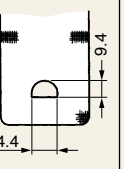
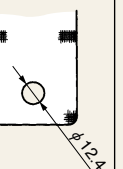
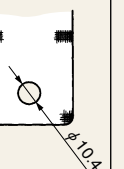
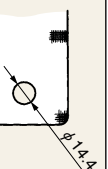
- 注意
- 1 縫サイズは、拡大率100%の寸法です。
  - 2 押えNo.は、押え一覧表を参照してください。
  - 3 .No.22は、ブランク材を加工してご使用ください。
  - 4 .\*印のパターンは、デニム縫製にご使用ください。

	No.	針落図	針数	縫サイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
半月門止め	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	34		31	6	12	13
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
大門止め	37		90	3	24	6
						7
メリヤス門止め	38		28	2	8	5
丸門止め	39		28	12		16
	40		48			

	No.	針落図	針数	縫サイズ (mm)		(注2) 押えNo.		
				縦	横			
縦門止め	41		29	20	2.5	12		
	42		39	25	2.5			
	43		45	25	2.5			
	44		58	30	2.5			
	45		75	30	2.5			
	46		42	30	2.5			
	菊穴	47		91	8			15
		48		99				
		49		148				
		50		164				

# ■押え一覧表

押えNo.	1	2	3	4	5	6	7	8
布押え足	13518659 (組)			13548557 (組)	13542964 (組)	13548151 (組)		13542451 (組)
								
布押え下板	14116107	14116404 (ギザなし)	14116800 (ギザなし)	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
								
縫仕様	S	F	F	H	M	S	H	S
指ガード*	26224204					13548300		26224204
備考	S(標準) 仕様頭部に 標準装備	オプション	F(ファンデーション) 仕様頭部に 標準装備	オプション	M(メリヤス) 仕様頭部に 標準装備	オプション	H(厚物)および W(厚物・大釜) 仕様頭部に 標準装備	オプション

押えNo.	9	10	11	12	13	14	15	16
布押え足	13571955 (組)		13561360 (組)	14137509 (右) 14137608 (左)	40021871 (右) 40021872 (左)	40021874 (右) 40021875 (左)	40021877 (右) 40021878 (左)	40021880 (右) 40021881 (左)
								
布押え下板	14116503 (ギザなし)	14116909 (ギザなし)	14116701 (ギザなし)	14137707 (ギザなし)	40021873 (ギザあり)	40021876 (ギザあり)	40021879 (ギザあり)	40021882 (ギザあり)
								
縫仕様	F	F	F	F	S	S	S	S
指ガード*	14135305				26224204			
備考	オプション	F(ファンデーション) 仕様頭部に 付属	オプション	オプション	オプション	オプション	オプション	オプション

\* 押えを交換するときは、各押えに合った指ガードを取り付けてください。

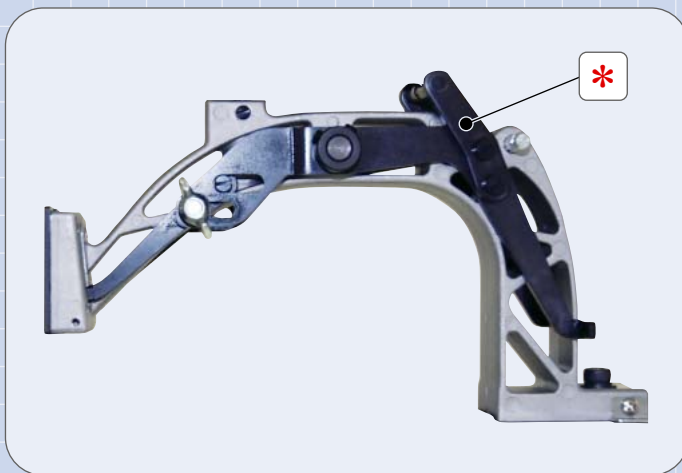


# 簡易押え交換キット

LK-1900A series用



・従来、前面プレートを外さなければできなかった「押え交換」をワンタッチで、簡単に行える交換キットです。



- ・押え上げレバーを単独で前後にスライドできます。
- ・調整交換の際はドライバー・その他の調整工具は一切不要で、オペレーターの方でも手を汚すことなく簡単に交換できます。

●簡易押え交換キット  
[品番 40057279]



## ●立ち作業用ペダル(オプション)



- 立ち作業用ペダル\*  
[品番 M85205800A0]  
\* 電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。

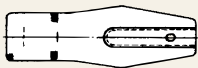


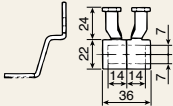
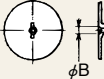
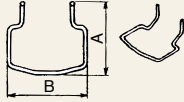
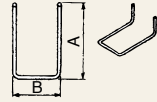
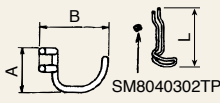
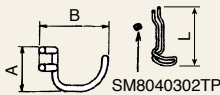
●立ち作業用ペダル用ペダルスイッチ変換ケーブル組  
[品番 M90125900A0]

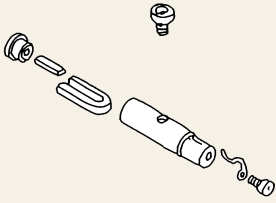


- PK-57\*  
[品番 GPK570010B0]  
\* 電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。

●PK-57用ペダルスイッチ変換ケーブル組  
[品番 M90135900A0]

## ■オプションパーツ一覧表

部品名	種類	品番
布押え下板ブランク  $t=1.2$ ※ステンレス $t=0.5$	ギザなし／表面処理あり エリア20×40	14120109
	ギザあり／表面処理あり エリア20×40	14120307
	ギザなし／ステンレス※ エリア20×40	14120505
	ギザなし／表面処理あり エリア30×40	40021855
	ギザなし／表面処理なし エリア30×40	40021856
	ギザなし／ステンレス※ エリア30×40	40021857
	ギザあり／表面処理あり エリア30×40	40021858
	ギザあり／表面処理なし エリア30×40	40021859
押え足滑り板 (組) 	布押えブランク用滑り板	14121263
布押えブランク  $t=3.2$	ギザあり／表面処理あり(右) エリア20×40	14121701
	ギザあり／表面処理あり(左) エリア20×40	14121800
	ギザあり／表面処理あり(右) エリア30×40	40021851
	ギザあり／表面処理あり(左) エリア30×40	40021852
	ギザあり／表面処理なし(右) エリア30×40	40021853
	ギザあり／表面処理なし(左) エリア30×40	40021854
布押え足ブランク 	ギザあり／表面処理あり(右)	40021869
	ギザあり／表面処理あり(左)	40021870
針穴ガイド 	A=1.6 B=2.6 ニゲ溝あり S仕様	B2426280000
	A=1.6 B=2.0 ニゲ溝なし F.M仕様	D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 ニゲ溝なし H仕様	14109607
	A=2.7 B=3.7 ニゲ溝なし 極厚物仕様	D2426MMCK00
指ガード(1) 	A=56.5 B=64	26224204
	A=59 B=74 大振り大門止め用	13548300
指ガード(2) 	A=66.5 B=43 縦門止め用	13573407
指ガード(3)  SM8040302TP	A=21.5 B=35.5 L=67 縦門止め用	14135305
指ガード(4)  SM8040302TP	A=21.5 B=35.5 L=58.5 特注布押え用	14120000

部品名	使用用途	
エスレンパイプ 	針熱の冷却用油層です。 ★下の部品をセットでご購入ください。	
	品名	品番
	エスレンパイプ	40040910
	止栓	TA1050504R0
	フェルト	13501705
	糸案内	B1127280000
	糸案内止めネジ	SS4110515SP
エスレン注入口兼エスレンパイプ固定ネジ	13501408	

## 仕様

機種名	LK-1900A-SS	LK-1900A-HS	LK-1900A-FS	LK-1900A-MS	LK-1900A-WS
仕様	標準	厚物	ファンデーション	ニット・メリヤス	厚物・倍釜
最高縫速度	3,000rpm				2,700rpm
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)				
針棒ストローク	41.2mm				
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)				
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモータ式)				
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)				
使用針(出荷時装着番手)	DP×5(#14)	DP×17(#21)	DP×5(#11)	DP×5(#11)	DP×17(#21)
使用釜	半回転標準釜				半回転倍釜
記憶容量	最大20,000針				
標準パターン数	50パターン				
記憶可能データ数	200パターン(150パターンまで縫製データの追加可能)				
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫目長さ増減方式				
記憶媒体	EEP-ROM, EP-ROM				
下糸カウンタ	標準装備(アップ/ダウン方式)				
給油方式	釜部: 微量給油				
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32 相当)				
ミシンモータ	小型ACサーボモータ(ダイレクトドライブ式)				
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA				
質量	頭部(モータ搭載) 42kg、電装16.5kg				

機種名	鳩目穴門止めミシン		ベルトループ付けミシン	
	LK-1901A-SS	LK-1902A-SS	LK-1902A-HS	
仕様	標準	標準	厚物	
最高縫速度	3,000rpm			
可縫サイズ	縦30mm×横40mm			
縫目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)			
針棒ストローク	41.2mm			
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)			
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモータ式)			
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)			
使用針(出荷時装着番手)	DP×5(#14)	DP×5(#14)	DP×17(#21)	
使用釜	半回転標準釜			
記憶容量	最大20,000針			
対応パターンNo.	11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出荷時は「呼び出し禁止」としています。		
記憶可能データ数	200パターン(150パターンまで縫製データの追加可能)			
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫目長さ増減方式			
記憶媒体	EEP-ROM, EP-ROM			
布寄せ量	最大3mm	—		
下糸カウンタ	標準装備(アップ/ダウン方式)			
給油方式	釜部: 微量給油			
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32 相当)			
ミシンモータ	小型ACサーボモータ(ダイレクトドライブ式)			
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA			
質量	頭部(モータ搭載) 42kg、電装 16.5kg			

\*コンパクトフラッシュ(TM)もしくはCFIA規格準拠品が使用可能です。

\*コンパクトフラッシュ(TM)は米国サンディスク社の登録商標です。

## 機種表示

[頭部] ●閉止め

LK1900A S000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000
厚物	H				
ファンデーション	F				
ニット・メリヤス	M				
厚物・倍釜	W				

[電装] MC596

電装電圧区分	コード	パネル区分	コード
単相 100V	A	標準パネル	SS
三相 200V	E	LK1900A用IPパネル (CF仕様)	IP410B

●鳩目穴閉止め

LK1901ASS000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000

[脚卓:オプション]

JTK

機種テーブル区分	コード
標準 (LK-1900A, 1901A用)	44
頭部横置き (LK-1902A用)	43

\*脚卓はキャスターなしです。

●ベルトループ付け

LK1902A S000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000
厚物	H				

# JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042 (499) 3180	☎042 (499) 3191
東北カスタマーズセンター	☎0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	☎042 (480) 4641	☎042 (480) 4656
中部カスタマーズセンター	☎052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	☎076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	☎06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	☎0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2009年1月現在のものです。(Cat.No.A05-1)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。



登録事業所名: JUKI株式会社 本社  
 登録番号: JUKI環境管理システム  
 登録事業所名: JUKI株式会社 本社  
 登録番号: JUKI環境管理システム

http://www.juki.co.jp

☎03 (3480) 2357・2358

☎03 (3430) 4909