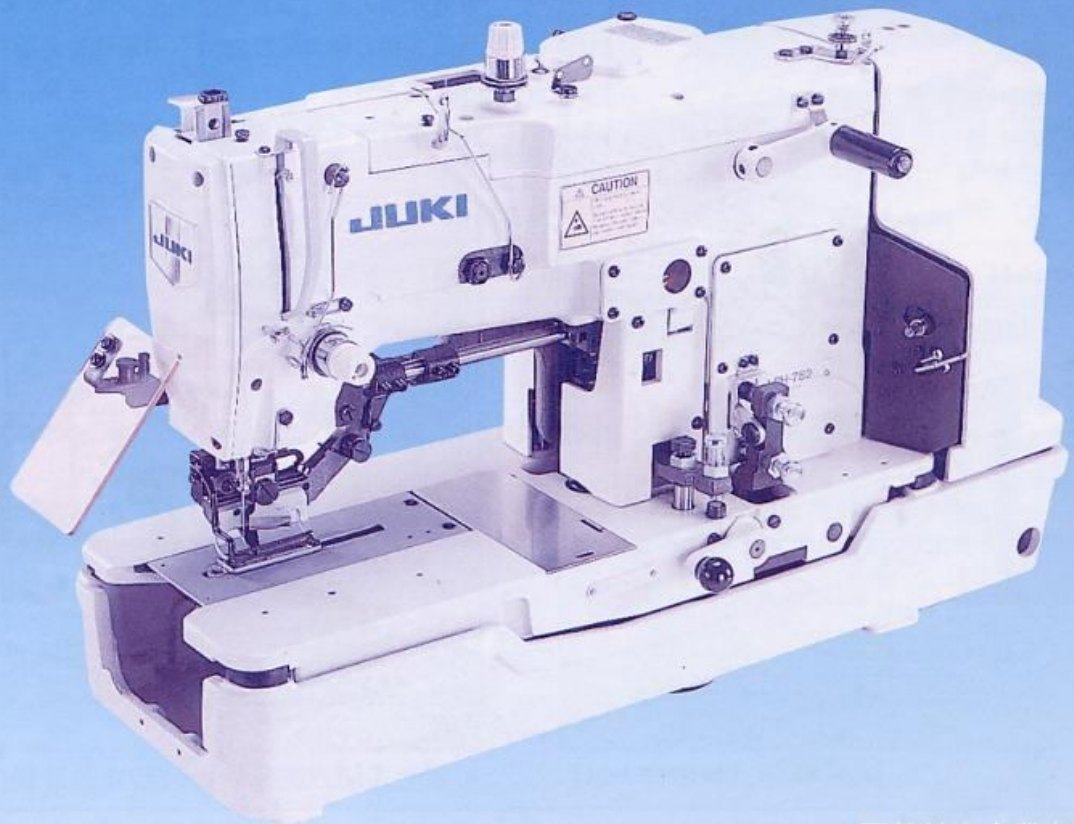



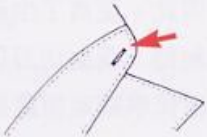

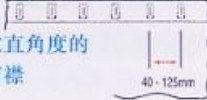


**JUKI®**

單針平縫鎖眼機  
**LBH-780系列**



## ■ 附件

名稱	第1鈕孔間隔片		前襟鈕孔間隔片
型號	Q060	Q061	Q066
貨號	MAQ060000A0	MAQ061000A0	MAQ066000A0
			
用途	男式襯衫	女式襯衫	此定規用于前襟鈕孔工序中的橫向鈕孔的縫制。
	用於將襯衫的第1鈕孔對應衣領的形狀固定在一定位置的定規。		
特點	可進行調整，配合衣領的尺寸大小和形狀。		定位用的指針左右4個，各指針可通過單觸進行移動。
綫迹規格			 <p>鈕孔定位直角度的排列在前襟</p> <p>40-125mm</p>

## ■ 用途





## 新開發縫蕊綫鎖眼縫紉機(NV型和NB型)

### LBH-780NV

(蕊綫重疊縫)

### LBH-780NB

(蕊綫重疊縫帶蕊綫切刀)



LBH-782NB

- 本機可均稱和諧地裝入蕊綫，是縫製蕊綫鎖眼的專用機。由於蕊綫導向器軌迹的改變，可靈活自如地對應蕊綫種類的變化。此外，蕊綫導綫器的設計還可上下移動，這意味著機針與蕊綫導綫器之間的關係是一致的，即使布料厚薄變化亦可確實的車縫。
- 本機可確保性能穩定的多層布料縫制。新型的壓腳支點可牢固的抓住厚布料的多層部分，因此，可防止布料起皺、蕊綫滑脫及斷針等的縫制故障。
- 本機可縫制手感柔軟的圓形套結。經改進的新式機型可用於縫制工序要求十分精緻的女裝中的圖形套結。
- 新型蕊綫切刀的開發、採用、促進了勞動力的節省(NB型)，切蕊綫後的餘綫長度僅為2mm，不需要後工序處理，因此，提高了生產效率，當進行布料多層部分的縫制時，蕊綫切刀與機針之間的距離不易改變，從而確保準確地切蕊綫。

#### ■ LBH-780NV、780NB系列規格



機種名稱	LBH-780NV	LBH-780NB
用途	蕊綫重疊縫	蕊綫重疊縫帶蕊綫切刀
縫制速度	最大3,300rpm，普通3,000rpm	
切刀長度	9.5~38.1mm (3/8~1-1/2")	11.5~38.1mm (29/64~1-1/2")
縫制寬度	2.5~5.0mm	
壓腳提升量	12.0mm	11.5mm

\*以上沒有列出的規格與LBH-780標準型鎖眼縫紉機相同。

## 新近改良推出質地柔軟的圓形套結機型

新式的LBH系列機型專門用於質地柔軟的女裝圓形套結，通過這種新機型可縫制出柔美的感覺。



方形套結



圓形套結



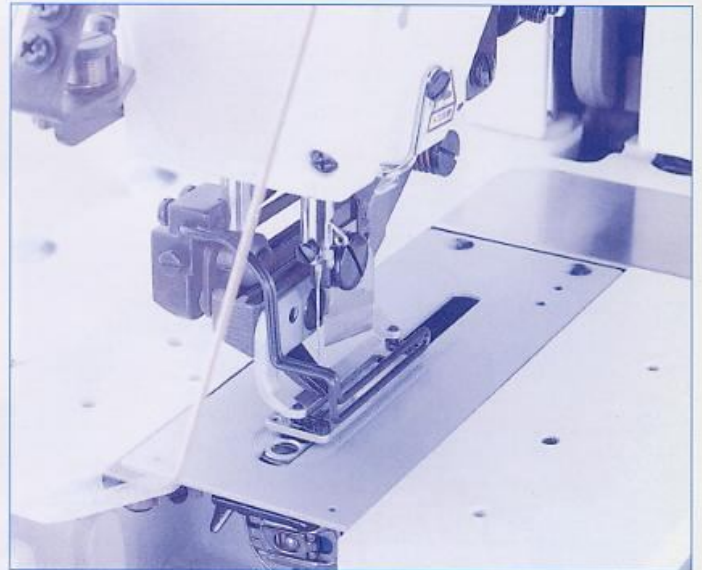
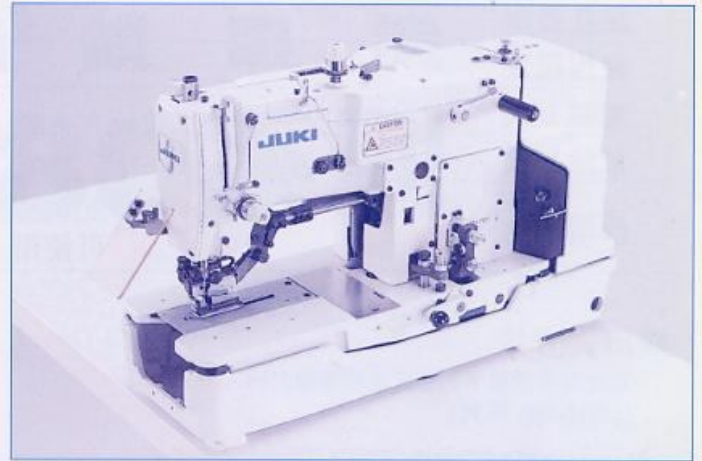
# LBH-780 系列



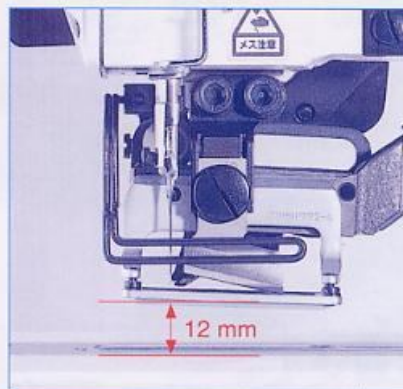
## 順暢的操作實現高品質、高效率

一部好的鎖眼縫紉機不但應有穩定的縫迹質量，而且要能廣泛的適應不同的縫制材料和縫迹規格。LBH-780系列鎖眼縫紉機在應付這些要求的同時，還可以減輕操作者的負擔和疲勞程度。因此，可以高品質、高效率的完成鎖眼工作。

- 鎖眼位置調整容易，作業性能進一步提高。上綫切刀採用不干擾鈕孔定位的新型獨有的機構，面部形狀的設計使落針位置周圍有充足的間隙，使操作更覺輕鬆。
- 壓腳提升量可高至12mm。厚料素材亦能容易放置。壓腳的最大提升量可設至12mm，使縫紉機能夠利用厚料進行穩定高品質的鎖眼工作。
- 壓腳提升輕便，大幅度減輕了操作者的疲勞程度。輕靈的啟動踏板及低壓力的壓腳提升踏板，可使壓腳輕鬆的上升，大幅度減輕了操作者的疲勞程度。
- 切刀機構和止動機構工作時的噪音低，工作環境更加舒適。由於設計精良止動機構和獨特的切刀機構，使得縫紉機操作噪音低，而且縫紉機啟動、減速及停止平穩。



- 可以真實的觀察入針點，易於鈕孔定位。



- 壓腳可提升至12mm.



- 壓腳提升容易。



## ■ LBH 系列規格

最大縫速	3,600rpm
針杆行程	34.6mm
壓腳提升量	最大12mm
最大縫制厚度	4mm (壓腳壓下時的狀態)
針數	54~345 (齒輪交換裝置)
鈕孔長度	6.35~38mm
使用機針	DP X 5 # 11 (標準)
減速方式	皮帶切換方式
加油方式	全自動加油
使用馬達	300W 通用馬達 (當縫紉機的縫速為 3100 針/分以下時，可使用 250W 通用馬達)

## ■ 定貨方法

定貨時請按照下列格式注明機種名稱  
(LBH-780 系列)

**LBH-78**   **U**

型號		代碼
切刀長度	6.3 ~ 19mm	1
	6.3 ~ 25.4mm	2
	6.3 ~ 31.8mm	3
	12.7 ~ 38.1mm	4

支類機型	代碼
標準	<del>X</del>
針織品用	K
倒織縫	P

\*P 型只適于 LBH-781。

(NV型)

**LBH-78**  **NV**

型號		代碼
切刀長度	9.5 ~ 25.4mm	2
	9.5 ~ 31.8mm	3
	12.7 ~ 38.1mm	4

縫制形式	代碼
方形套結	<del>X</del>
圓形套結	1

(NB型)

**LBH-78**  **NB**

型號		代碼
切刀長度	11.5 ~ 25.4mm	2
	11.5 ~ 31.8mm	3
	12.7 ~ 38.1mm	4

縫制形式	代碼
方形套結	<del>X</del>
圓形套結	1

\*訂貨時請與就近的JUKI分銷商聯系。

**JUKI**®

重機 (香港) 有限公司

如有任何查詢及疑問，請向以上分銷商查詢。