

## 电脑平缝锁眼机

### HE-800A

- 21种已编入的图案随机附带
- 可任意调节抬压脚高度定位准确、简单
- 快速和准确的切刀操作
- 程序装置具有易于使用的图标显示

PD-8000 (另售)



PD-8000



HE-800A

## 电脑操作提供更多的图案并使缝纫质量得到惊人的提高

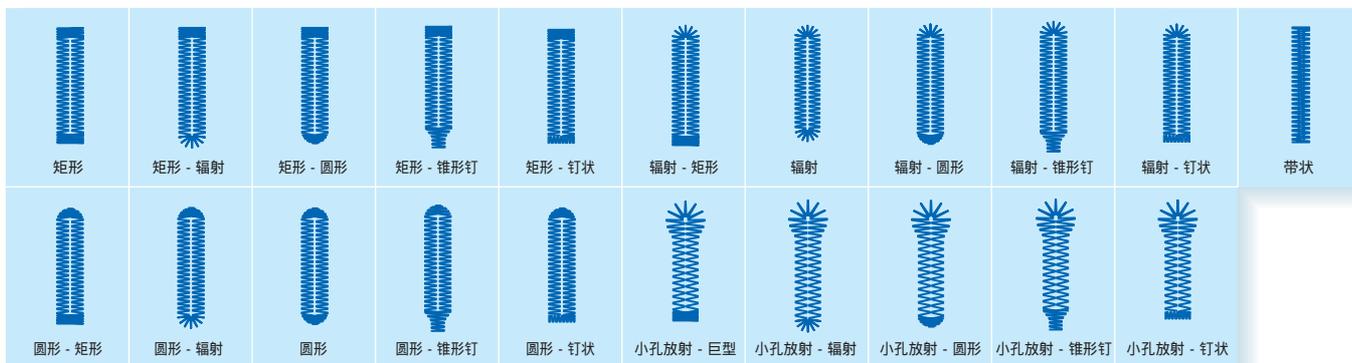
### 21种已编入的图案随机附带

- 不用交换凸轮

缝制式样选择在控制板很容易就能进行。此外，尺寸设定等也能在控制板上操作。

- 图案种类更多

对基本图案的细节部位进行设定修改时，可存储90种不同的图案。此外您还可使用程序装置，增加9种新图案(可购件)。



### 操作简便

#### 定位简单、精确

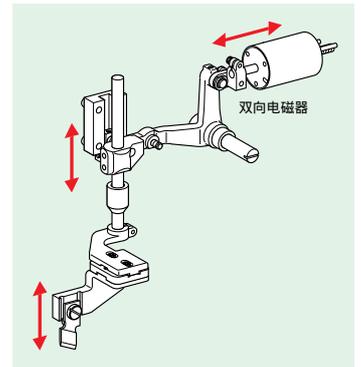
- 抬压脚由脉冲马达驱动，因此踏板位于中央或被向前(2级)或向后压时，高度可根据需要调节，这样可简化布料的插入和移动并减轻工作疲劳。
- 只有在高度需要时抬压脚才上升，因此用于上升和下降的时间可缩短。使用软押脚能将布与押脚的间距设置的更近，由此，扣眼位置极为容易选定。



## 操作简便

- **改变针数时无须更换切刀偏心轮类似的调节**

切刀的垂直运动由双向电磁器驱动。切刀操作可按键停止。不用放慢速度就可以进行切刀操作，切刀反应很快，因此降低了周期时间并增加产量。



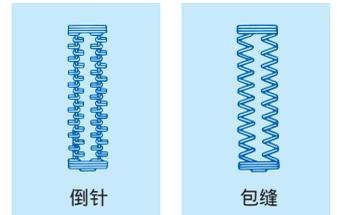
- **简单易于使用的操作盘**

操作盘背部有程序菜单，可使操作者获取必要的信息诸如参数表，程序指示和错误代码表等必要的信息。操作盘可随意设置在工作台上面或下面。



- **倒针和包缝选择简单**

面线调节是由电磁器控制，因此可通过操作盘来简单地完成倒针和包缝的转换。使用夹线器来进行面线微调。操作者可使用同样的方法简单获得适宜的线头长度。



- **完美缝纫垂直扣眼**

当机头被水平横置定位在工作台上时，可灵活利用宽阔的操作区域。

- **宁静操作环境**

采用非离合器机械装置，确保了宁静的操作环境，提高了耐用性。

- **简单穿线**

针杆移至右边，使穿线更为简单。

- **准确的原点位置检测**

原点传感器装备了非光学传感器，所以传感器完全不受油或灰尘引起的操作错误影响。

- **可设定切线速度**

底线装置和抬压脚装置共同操作，由脉冲马达驱动。所以切线转动速度可在操作盘上改变。

## 完美的缝纫品质

- **缝纫范围广**

挑线杆，旋梭和线路装置提供了理性的平衡性，因此可在不同情况下，在多种布料上缝纫完美的扣眼。

- **准确的切刀驱动**

切刀垂直运动是由双向电磁器驱动，使得布料裁剪更为精确。

- **洁净成品无面线痕迹**

缝纫结束后得到的完美的成品，无面线痕迹，生产性能稳定，收线美观。

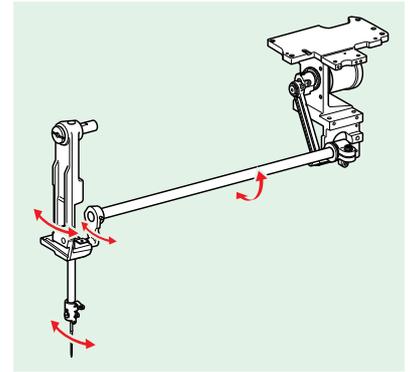
- **缝纫开始就可以缝纫更好的针迹**

梭芯压板防止切底线时梭芯空转，这样底线送布可更稳定。并且在缝纫开始时产生更好的针迹。底线夹线器在缝纫开始时夹住底线，确保线底正确缝入。

# 完美的缝纫品质

## • 高速运转时也可以稳定Z字形接缝

一种新型的Z字形针缝机械结构（专利申请中）可以减少针杆上部机轴旋转产生的振动所带来的影响，因此Z字形针缝即使在高速状态下也能保持稳定和精确。切刀不会断伤缝线，且切刀的间距不改变，更可保证最后成品的美观。

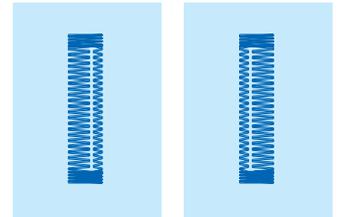


## • 可实现Z字形针缝幅度的调节

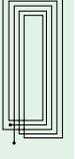
扣眼左右针缝的旋转可在操作盘上设定。

## • 衬底缝时可防止布料松弛

多达四种图案可组合缝纫在一起。



### 矩形



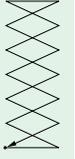
- 有效防止布料松弛。
- 如果线缝不明显且宽度很小，可加2-3层衬底使布料更厚实。
- 由于布料可以缝纫多达五圈，由此可保证线缝的韧性，并增强扣眼强度。

### 锯齿形



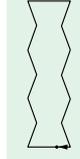
- 有助于带状缝纫时防止褶皱产生。
- 由于组织布料的扣眼经常发生线缝脱线的情况，锯齿形衬底就能够有效地稳固扣眼防止线缝脱线。

### 交叉缝纫



- 如果在线缝未形成前切刀已开始操作，则不能正常进行特殊情况下的Z字形缝纫。在此情况下，切刀剪裁的扣眼必须事先缝合在一起。
- 绒毛织物在缝纫前必须压平，这样扣眼成品外观才会更美观。

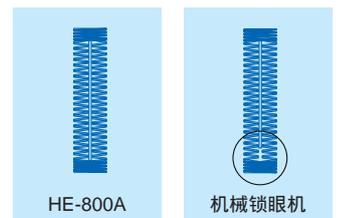
### Z字形缝纫



- 有效地防止线缝脱线。

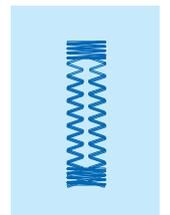
## • 可选择的切刀操作

切刀操作可被设置成四种定位（前刀，中刀，后刀和中前刀）。当设置前刀定位时，裁剪后的粗边可使用扣眼针迹缝边，从而使成品更为美观。若选择“边裁切边送布”，缝纫后只有送布器运作，切刀则转至特定位置，然后可贴合前回针切出扣眼。



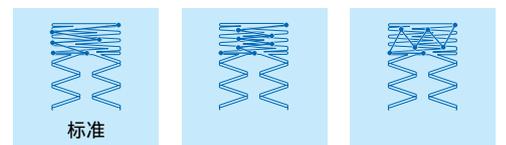
## • 幅度精确，成品美观

当设定为双圈交叉缝纫时，第一圈和第二圈的Z字形缝纫不会重合，而且幅度精确，成品更为美观。



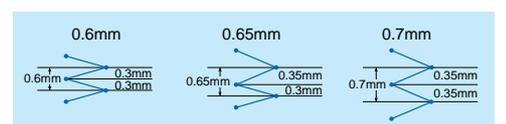
## • 防止后部缝纫部分产生波纹

选择后部打结可防止未使用衬底时后部缝纫部分产生波纹。



## • 精确对应Z字形缝纫幅度

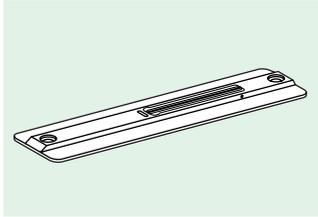
可更精确地设定Z字形幅度。即使不进行此操作，也能对应居中幅度。



## 选购件

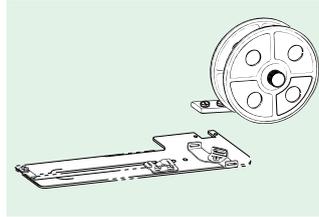
### ●特殊针板

利用橡胶的伸缩性，可防止切刀被布料轧住而不能返回，使得裁剪更为准确。



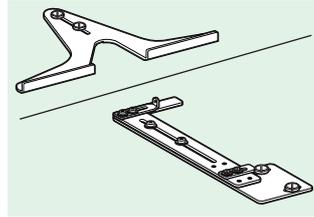
### ●线带保护绕线器

对于容易松弛的面料，比如各种针织面料，将线带紧贴在被缝纫物件的下方可以制作牢固的扣眼。



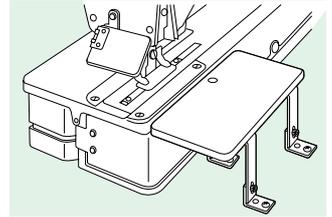
### ●标尺

这可以更准确地为扣眼定位。



### ●附加桌面

可以更方便地放置布料。



## 规格

	平缝	锁眼	1 - 机针	切线装置	自动抬压脚装置	最高缝纫速度
HE-800A	★	★	★	★	13 mm	4,000 rpm

## HE-800A-

	应用范围
2	衬衫、女用衬衫、工作服、女士服装等梭织衣物的扣眼用
3	针织衣物、毛衣、羊毛衫、运动衫等针织衣物的扣眼用

之字形缝纫驱动方式	脉冲马达驱动	存储图案数	90
送布驱动方式	脉冲马达驱动	最大针数/1幅图案	700针/图案
抬压脚驱动方式	脉冲马达(标准装备)驱动	机针	Schmetz Nm 134
裁切驱动方式	双向电磁器驱动	数据存储方式	P-ROM (可通过PS-3000, 使用者可加入图案)
下夹线装置	标准装备	电源/电压	单相: 110V, 220V, 230V, 600VA 三相: 220V, 380V, 400V
梭心压脚装置	标准装备	裁切长度	4.0 - 25mm(最大32mm)
标准装备	21种	扣眼尺寸	最大缝纫宽度: 6mm 最大扣眼长度: 32mm(最大40mm)

## 程序装置



### ●PD-8000 程序编制器

您可以通过选择图标设置程序装置，由此可方便快捷地制成缝纫式样。一台程序装置可与多台缝纫机进行编程。此外，由于该程序装置可于其他缝纫设备连接，因此可以在机器间拷贝数据。

为了改良，产品规格若有变更，恕不另行通知。为安全起见，使用之前，请仔细阅读使用手册。

**brother**

兄弟工业株式会社  
BROTHER INDUSTRIES, LTD.

〒467-8562 名古屋瑞穗区河岸1丁目1-1  
Tel:(052)824-2177 Fax:(052)811-7789 <http://www.brother.com/>

兄弟机械(上海)有限公司 北京办事处  
北京市朝阳区工人体育场北路体育场内21号看台 邮编: 100027  
Tel:(010)65010385 Fax:(010)65010378

兄弟机械(上海)有限公司 青岛办事处  
青岛市市南区山东路52号华嘉大厦H座103A 邮编: 266071  
Tel:(0532)5010306 Fax:(0532)5010309

兄弟机械(上海)有限公司  
BROTHER INTERNATIONAL (SHANGHAI) CO.,LTD.

上海市遵义路100号虹桥上海城A座2301室 邮编: 200051  
Tel:(021)62371228 Fax:(021)32283641 <http://www.brothergroup.com.cn>

兄弟机械(上海)有限公司 杭州办事处  
杭州市上城区河坊街27号 邮编: 310009  
Tel:(0571)87785562 Fax:(0571)87785542

兄弟机械(上海)有限公司 宁波办事处  
宁波市环城西路南段1101号 邮编: 315012  
Tel:(0574)87482966 Fax:(0574)87482966

兄弟国际(香港)有限公司  
BROTHER INTERNATIONAL (HK) LIMITED

香港九龙尖沙咀广东道5号海洋中心6楼620-622 & 626室  
Tel:(852)2777-0010 Fax:(852)2808-1644 <http://www.brother.com.hk>

兄弟国际(香港)有限公司 东莞代表处  
东莞市体育路鸿禧(商业)大厦608-610室 邮编: 523070  
Tel:(0769)2385688 Fax:(0769)2385788

兄弟国际(香港)有限公司 石狮技术服务中心  
石狮市石泉路10-12号 邮编: 362700  
Tel:(0595)8576033 Fax:(0595)8576033